



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PROPRIETES	VALEUR	METHODE D'ESSAI	UNITES	EPAISSEUR (mm)				
				6	9	12	15	18
Masse volumique	+/- 30		kg/³	720	720	720	700	700
Cohésion interne	Min	EN 319	N/mm²	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
Résistance à la flexion	Min	EN 310	N/mm²	30,0	30,0	25,0	20,0	20,0
Module d'élasticité en flexion	Min	EN 310	N/mm²	3,000	3,000	2,500	2,500	2,500
Arrachement de vis en surface	Min	EN 320	N	-	-	-	900	900
Arrachement de vis dans le chant	Min	EN 320	N	-	-	-	700	700
Teneur en formaldéhyde	Max	EN 120	mg/100g	<1,0	<1,0	<1,0	<1,0	<1,0
Tolérance d'épaisseur		EN 324-1	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15
Gonflement en épaisseur (24 heures)	Max	EN 317	%	2,5	2,0	2,0	1,5	1,
Résistance thermique		Valeur R	m²K/W	0,056	0,085	0,114	0,15	0,18

STABILITE DIMENSIONNELLE

Longueur / Largeur		EN 318	%	+/-1.0	+/-1.0	+/-1.0	+/-1.0	+/-1.0
Epaisseur		EN 318	%	+/-1.0	+/-1.0	+/-1.0	+/-1.0	+/-1.0

ESSAI A L'EAU BOUILLANTE

EN1087-1

Cohésion interne	Min	EN 319	N/mm²	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65
------------------	-----	--------	-------	------	------	------	------	------